



真空气氛升降炉 **GWL-ZKSS**



GWL系列1200°C-1800°C高温真空气氛升降炉

是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业对陶瓷、冶金、电子、玻璃、化工、机械、耐火材料、新材料开发、特种材料、建材、金属、非金属及其它化和物材料进行烧结、融化、分析、生产而研制的专用设备。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作/停止按钮，电压、电流表、计算机接口、观察口/进气口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度 $\leq 45^{\circ}\text{C}$ 大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

控温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 无超调 恒温精度： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。升温速度快，最快升温速率 $\leq 30/\text{min}$ 。

炉膛材料全部采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的60%以上）。结构合理，内外双层炉套，风冷散热，可大大缩短试验周期。



型号	GWL-ZKSS							
长期工作温度	1200°C	1400°C	1600°C	1700°C	1800°C			
最高工作温度	1250°C	1450°C	1650°C	1750°C	1820°C			
加热元件	硅碳棒		硅钼棒					
炉膛尺寸	800*500*500 MM 800*800*800 MM 1300*600*600 MM 1300*750*600 MM 1500*800*800 MM							
装料平台升降方式	丝杠升降 (升降速率可调)							
真空度	-0.1 MPa							
升温速率	(30°C/min 1°C/h), 公司建议 10-20°C/min.							
水冷	装备有循环水泵和水箱							
装料平台耐火材料	装料台采用真空成型高纯氧化铝聚轻材料与高纯氧化铝空心球板组合制作而成，既保证了保温性能又保证了承重性能							
装料平台进出方式	装料台进出采用电动丝杠机械传动 (进出速度可调)							
保护	为了防止炉管排风口关闭、排风口堵塞、炉管压力过大产生危险，特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器。从而保护电炉的正常运行							
电压	380V							
温度均匀性	±1°C							
控温精度	±1°C							
炉衬材料	氧化铝聚轻材料							
标准配件	加热元件，耐火砖，说明书，坩埚钳，高温手套。							

特点：**操作简单，丝杠升降，精度高.**

1. 炉温精度: ±1°C；恒温精度: ±1°C(根据炉膛尺寸)。
2. 简单操作，可编程，PID 自动设定，自动升温，自动保温，自动冷却，无人值守。
3. 散热结构: 风冷+水冷。
4. 炉体表面温度更接近于室温。
5. 双回路保护.(过温保护，过压保护，过流保护，热电偶保护，供电保护等)
6. 进口耐火材料，保温效果好，耐高温，耐极冷极热。
7. 多种气体选择 (氧，氮，氩，氢) 等
8. 装料台数量可定制为 2 个 (更高效和节能)

炉膛尺寸真空度可以定制，具体信息联系我司